

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y DE LA EMPRESA

PRODUCTO **PINTURA PARA PLÁSTICO SPRAY 500 ML.**

REFERENCIA **04-1030 NEGRO**

04-1035 ANTRACITA

04-1039 ANTRACITA VAG

DISTRIBUIDOR CONCEPT REFINISH, S.L.

DIRECCIÓN C/. Escritora D. Gómez de Cádiz, Nave 1-A

POBLACIÓN 29196 Málaga (Spain)

TELÉFONO 952 242 407

E-MAIL info@concept-car.es

WEB www.concept-car.es



2. DESCRIPCIÓN

Producto de componente único con una excelente adhesión sobre la mayoría de plásticos utilizados para la reconstrucción de parachoques de coches (polipropileno, policarbonato, ABS, poliuretano rígido, poliéster con fibra de vidrio, etc., excepto para polietileno y mezclas que contengan estos productos).

Está caracterizado por un rápido secado, buena resistencia al lavado y al tiempo meteorológico. Su apariencia es satinada-mate como los parachoques originales. Puede utilizarse como único producto de acabado o como imprimación de adherencia para ser recubierto.

Uso recomendado: Renovar los parachoques de plástico descoloridos a causa del tiempo o de desgaste, devolviendo su apariencia original. Se puede usar como promotor de adhesión antes de la aplicación del recubrimiento de poliéster.

3. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Color	Negro/Antracita
Mezcla	nitrocelulosa y resinas alquídicas.
Apariencia de la capa seca	Semi-brillo15-20(Gardner60°C)
Viscosidad	2000÷2400mPas.sBrookfieldRVTrpm50s5
Cobertura	3÷5m ² /l. dependiendo del grosor de la capa
Durabilidad(a20°C)	2años en envase intacto

NB: Nota recordatoria a 20°C (68°F): Este producto cumple con laDirectiva2004/42/CE-IIB(c) valorlímiteVOC:540g/l

4. APLICACIÓN

A. Substratos adecuados:

Todas las piezas de plástico son aptas para ser pintadas, como p. ej. productos compuestos por PPO/PA, ABS, PC/PBT. Debido a la gran variedad de tipos de plástico en el mercado, se recomienda verificar la adherencia y la compatibilidad por adelantado. Si es necesario, aplique previamente un promotor de adhesión de plástico. No cubra las piezas relevantes para la seguridad, como los cascos protectores.

Las capas superiores no se adhieren a los sustratos hechos de polietileno (PE), polipropileno (PP) o mezclas correspondientes como PP / EPDM. En estos casos, cubra previamente con un promotor de adhesión de plástico adecuado.

Las capas de acabado no son adecuadas para el revestimiento de poliestireno, ya que estos tipos de plástico son muy sensibles a los disolventes. En estos casos, aplique con anticipación un imprimador-sellador adecuado.

B. Preparación:

Lije el sustrato con una esponja abrasiva y límpielo a fondo con producto para eliminar la silicona y los agentes antiestáticos. La parte dañada debe estar seca y libre de grasa y polvo. El sustrato debe estar libre de agentes de liberación. Se recomienda templar.

C. Modo de uso:

Agite enérgicamente el aerosol durante 2 minutos antes de pulverizar después de escuchar las bolas de agitación. Rocíe para probar.

Aplique 1 - 4 capas de pulverización dependiendo del tono del color. Espere un tiempo de evaporación intermedio de 5 minutos entre 2 capas de pulverización.

D. G. Grosos de película:

Película húmeda: Aprox. 75 µm / capa de pulverización

Película seca: Aprox. 25 µm / capa de pulverización

Estos datos sirven como una regla y pueden diferir dependiendo de la manera de pintar.